

- A Förderer (Beispiel : Dosierbandwaage)
- B Wägesystem
- C Antriebseinheit
- D Smart Control Module SCM2
- E SCM Display

Jede HASLER Dosierbandwaage besteht aus den Komponenten A, B, C, D und E.

Dieses Technische Datenblatt beschreibt die Komponente D

Ext. Kommunikation zu einem Host System

Die SCM2 kann mit jeder HASLER Dosierwaage eingesetzt werden

Die **SCM2 (Smart Control Module)** ist das Steuerungs- und Regelgerät für Waagen im **SMARTCONNEX™ System**

Jede Waage wird von einem eigenen System gesteuert, ob für Chargen- oder kontinuierlichen Betrieb.

- **Anschluss-Modul für schnelle Installation**
- Einsatz von handelsüblichen Komponenten auf den I/O Modulen
- Verbindung der Waagen untereinander und zum Bediengerät über **LON Bus**.

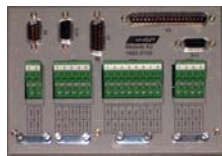
Einfache Wartung

- ⊙ schneller Ein-/Ausbau der gesamten Einheit
- ⊙ AUXBoard + CPU Karte als Einschub mit Frontsteckem
- ⊙ Zustandsanzeige der I/O und anderer Modulfunktionen
- ⊙ Steckverbinder der DB-Serie

Software Eigenschaften :

- ⊙ komplette Parametersätze schreiben/lesen
- ⊙ Konfiguration der I/O
- ⊙ Diagnosefunktion (Datenerfassung, grafische Trendaufzeichnung usw.)
- ⊙ Fernwartung

Anschluss-Modul



SCM2-Panel



... und Diagnose

- ⊙ Das SCM Display stellt Detailinformationen und Alarmlisten zur Verfügung

SCM Display | (SDU)



Wägezellenanschluss :

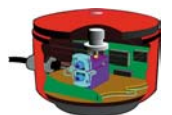
Anschluss analoger Wägezellen (Auflösung bis 65000 Punkte) in 4- oder 6-Leitertechnik.

Anschluss digitaler Wägezellen (Auflösung 1 Million Punkte) z. B. SFT.

In beiden Fällen unterdrückt ein einstellbares schnelles Digitalfilter effektiv Störeinflüsse.



Analog-Wägezellen











Digital-Wägezellen

Host Kommunikation

- Modbus TCP (*Ethernet*)
- Modbus RTU (*RS422*)
- Allen Bradley Data Highway (*RS422*)
- Siemens 3964R (*RS422*)
- Profibus DP (*RS485*)
- Device-Net
- Modbus Plus



Technische Beschreibung

SOFTWARE ANWENDUNGEN	DBW				DLM			DDW
Machinentypen	 GRAVIT	 MAMMUTHUS	 POWDRIIT	 FUELDRIIT	 FLOWRIIT	 FLOW	 GRAN	 RBP / TVR
Förderstärken-Messung	●	●	●	●	●	●	●	●
Förderstärke (PID geregelt)	●	●	●	●	●	●		●
Zufuhrsteuerung (PID geregelt)	●		●	●	●	●		
Dosierwalzen-Steuerung	●		●	●	●	●		
Bandüberwachung (Schieflauf, Schlupf...)	●	●	●	●				
Bandtarierung (segmentiert)	●	●	●	●				
Periodische Taring über Bypass					●			
Zufuhrklappensteuerung	●	●	●	●	●	●		●
Wägebunker (zugehörig)	●	●	●	●	●	●		
Autom. Materialtarierung	●	●	●	●	●	●		
Bunker-Zufuhrregelung	●	●	●	●	●	●		
Waageneinlaufwägung	●		●	●				
Zufuhrregelung über kontinuierliche Füllstandsmessung in Beruhigungskammer			●	●				
Dichtemessung für Zufuhranpassung				●				
Segmentierte Speicherung des Volumenstromes (Durchsatzfaktor)								●
Erweiterte Belüftung für Vorratssilo								●

Elektrischer Anschluss
Ein-/Ausgänge (intern)

Netzspannung	115VAC +/-10% oder 230 VAC +/-10%	Digital-Eingänge	8
Netzfrequenz	47 – 63 Hz	Digital-Ausgänge	4
Leistungsaufnahme	50 W	Digital-Eingänge, Geschwindigkeit und Index	3
Einschaltstrom	Max. 2A	Analogeingang	1
		Analogausgang	1

Umgebungsbedingungen
Ein-/Ausgänge (extern):

Klasseneinteilung	Allgemeine Verwendung	Digital-Eingänge	5 – 24 – 48 VDC / 24 – 120 – 230 VAC
Betriebstemperatur	-20°C bis 60°C	Digital-Ausgänge	5 – 24 VDC / 230 VAC / Relais (Wechsler) SPST-DPDT
Lagertemperatur	-25°C bis 70°C	Analog Ein-/Ausgänge	0 - 20 mA / 4 - 20 mA / 0 – 10 V
Höhe	<3000m		
Max. Feuchte	95% bei 25°C ohne Kondensierung (DIN 40040 Klasse F)		
Schutzart	IP 30		

SCM-P Abmessungen [mm]
SCM Display (SDU) Abmessungen [mm]

Länge	315 mm	Höhe	144 mm
Breite	134 mm	Breite	144 mm
Höhe	201,5 mm	Tiefe	60 mm
Höhe mit Steckern	260 mm		

Weitere Ausführung :
Elektrische Normen

Die SCM2 ist auch zur direkten Montage an der Maschine verfügbar: FIELD. Siehe dazu das techn. Datenblatt SCM2-F.260.001-D.b.

Elektromagnetische Verträglichkeit / Störaussendung : EN50081-2
 Elektromagnetische Verträglichkeit / Störfestigkeit : EN50082-2
 Sicherheitsbestimmungen : EN61010-1

Bescheinigung
CE

HASLER International SA
 Z.I. de L'Abbaye
 F-38780 Pont-Evêque
France
 Tel. +33 (0)4 74 16 11 50
 Fax +33 (0)4 74 16 11 55
 E-mail : sales.fr@hasler-int.com

HASLER Deutschland GmbH
 Münsterstrasse 69
 D-49525 Lengerich
Germany
 Tel. +49 (0)5481 805-0
 Fax +49 (0)5481 805-110
 E-mail : sales.de@hasler-int.com

HASLER Suisse Sàrl
 Rue du Puits-Godet 10a
 CH-2000 Neuchâtel
Switzerland
 Tel. +41.(0)32.720.23.00
 Fax +41.(0)32.720.23.90
 E-mail : sales.ch@hasler-int.com

**HASLER Industrial Equipmt
 Shanghai Co. Ltd**
 541 Deli Road - Malu Tow
 Jiading District
 CN - 201801 Shanghai
P.R. China
 Tel. +86 21 5910 6058
 Fax +86 21 5910 5300
 E-mail : sales.cn@hasler-int.com